ASSEMBLY PARTS LIST

REPORT BOMR50

SITE 17

017-0006930-13 1 v. 5

03-04-82 PAGE

@NGR1982

017-0006930-B

03-04-82

CNCR1982

PAGE

EPORT BOMRSO SITE 17 ASSEMBLY PARTS LIST REQUESTER AUTO GEN CR CORPORATION * E-M AUGSBURG NCR" PROPRIETARY* CLASS: 6441 ITLE: BOARD ASSY PRINTER CONTROLLER RAWING NO: REQUESTED REV: ART LIST NO: 017-0006930 REV: B ENGR. RELEASE NO: 1733317 TEM REQD SIZE PART NUMBER PART DESCRIPTION ER NO. REMARKS U 44-074 0001 B 017-0025486 BOARD-ASSY PES HYBRID U 43-A 008-0084093 075 0004 DISK-INSULATOR 076 0001 A 006-6020483 RESISTOR-COMP. 560 OHM 1/4W 5Y R 30 077 0002 A 008-0016148 BUS-BAR 11 POL-078 0001 A 008-0016141 BUS BAR 079 0002 A 008-0018202 WIRE-ELECTRICAL AWG30 MASS IN CM

* * END OF REPORT * *

017-0006930-B 34.5

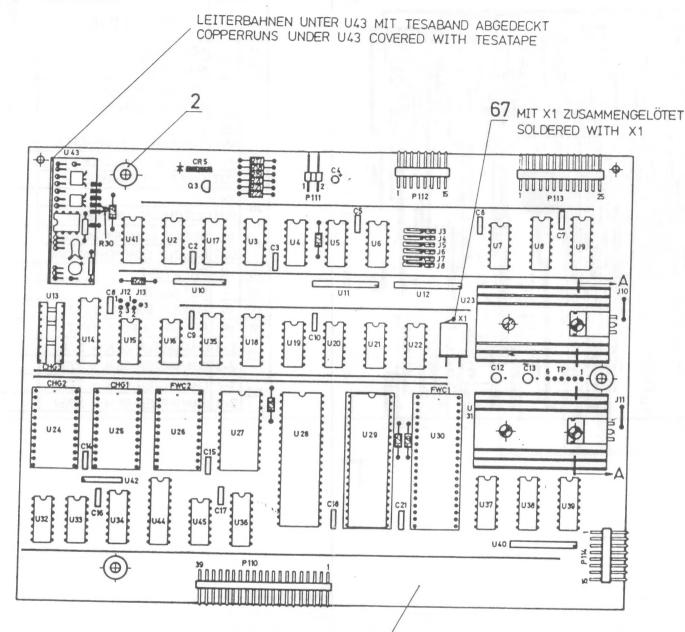
03-04-82

© NGR 19 8 2

PAGE

3 V.





017-0006930

GEBRAUCHT FÜR

BEM. #2

LABEL "ASSY 017-0006930 " AUFGEKLEBT / GLUED LABEL "SCHM. 017-0006309" AUFGEKLEBT / GLUED

₩2 NACH BEDARF POS. 68 VERWENDEN, WENN SCHRAUBEN ZU KURZ USE ITEM 68 AS REQUIRED, IF SCREWS ARE TOO SHORT.

1 SCHEMATIC: 017-0006309 - M

BEMERKUNGEN, Notes: AHNL TEILE; Similar Parts: QUALITATSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01 TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified: WERKSTOFF; Material: ANDERUNGEN; Changes: OBERFL QUAL; WINKEL Surface Finish: Angles MASSTOL mm NENNMASS; X,X X,XX OBERFLÄCHENBEHANDLG.; Coating: Dimensional Tolerances: ECKEN, RADIEN; INNEN MAX VERBINDUNGSART; Joining: Corner, Radii: AUSSEN MAX SCHARFKANTIG GEZ. ECKEN FASE OD. RADIUS: WÄRMEBEHANDLG.; Heat Treat: Breek Sharp Edges: BOHRUNGEN ENTGRATET;

© (CIR 19 8 2

A 17PDR33279 Kn. 1,82
INDEX FRG. MITT. NR. NAME DAT. Dete

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich ge-schützt. Sie darf nur mit unserer ienehmigung kopiert oder an Dritte KLASSE; Class: 6441 GEZ.AM; Finish: 3.9.1981

This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all is prohibited.

NCR GmbH 企业运输系统 AUGSBURG NCR

GEZ.; Dfts.: Syper. GRUPPE Unit: LINE PRINTER KONSTR; Designer: BOARD-ASSY, PRINT, CONTR

NORMGEPR.; Appd.: BLATT: 4 VON: 5 MASSSTAB: 1:12:1 017-0006930 ERSETZT DURCH; Suped. by: ERSATZ FÜR; Supersedes: 017-0006308

Hole Deburr Depth.:

MAX

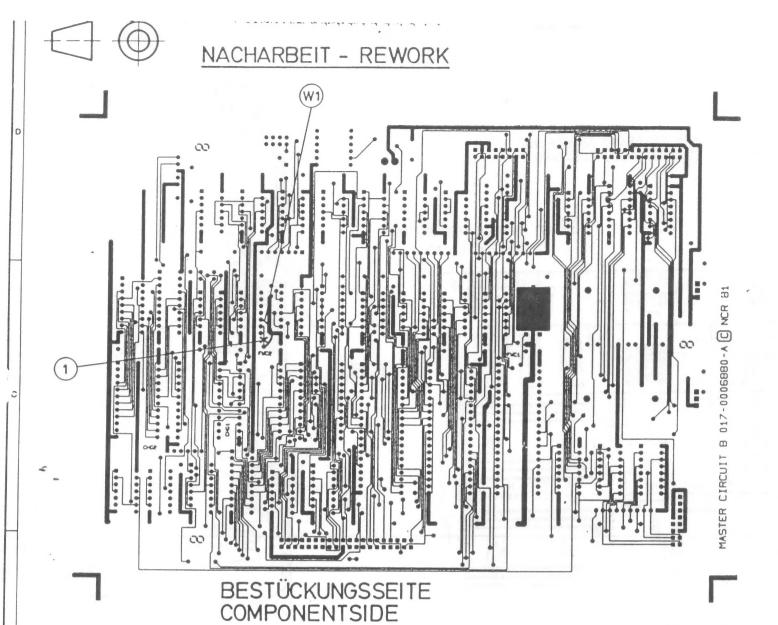
HARTE; Hardness:

GEPR.; Chkr.:

GES.; Appd.:

6,75

CODE:



JUMPER STRAPPING			ARE - 00 - 00 - 00	/ARE - 00	- 00 - 00	
		FUNCTION	FIRMWAR 0.4113 - 0 0.4112 - 0 M.4111 - 0	FIRMWARE D. 4111 - 00	FIRMWARE D. 4110 - 00 M. 4106 - 00	*
J1	-	NOT USED				
J2	-	NOT USED				
13	IN	OPTIONS DISABLE	F051	F051	0 05 11550	
33	OUT	OPTIONS ENABLE	F220 F270	F220 NOT TO BE USED F270		
14	IN		F 200	F 200	F200	
34	OUT	ELONGATED CHARACTER				
15	IN	SHIFT OUT DISABLE	F280	F280	U24 NOTUSED)	CHAR.GEN.
33	OUT	SHIFT OUT ENABLE) STATESETT
16	IN		F 201	F201	F 201	
30	OUT	AUTOMATIC LINEFEED				
J7	IN	SINGLE COMPENSATION				
31	OUT	DOUBLE COMPENSATION				
18	IN	PH1 - TEST	FACTORY-TEST			
19	-	NOT USED				
J10	IN	POWER-SUPPLY TEST	FACTORY- TEST			
J11	IN	POWER-SUPPLY TEST	FACTORY-TEST			
J12	1-3	CHARACTER GEN. = 2716				~
312	2-3	CHARACTER GEN. = 2732				-
J13	1-3	CHARACTER GEN. = 2716				
313	2-3	CHARACTER GEN = 2732				

017-0006930

STÜCKZ.	GEBRAUCHT FÜR
Reqd.	Next Assembly

WIRE NO.	START TERM	END TERM	P/L ITEM	COMP. SIDE	SOLO. SIDE
1	U16 - 10	U29 - 7	078	X	
	·				

CUT NO.	TRENNSTELLE ZWISCHEN CUT BETWEEN		COMP SIDE	SOLO SIDE
1	U16 - 9	U29 - 7	X	

BEMERKUNGEN, Notes:

AHNUL TEILE; Similar Parts:

CINCR 19 8 2 INDEX Rev. Eng. Rel. No. Date

OUGLITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01

ANDERUNGEN; Changes:

This drawing and information

OUALITATSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01

TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified: WERKSTOFF; Material:

OBERFL QUAL; WINKEL + Angles + mm INCH

MASSTOL mm NENNMASS; XX OBERFLÄCHENBEHANDLG; Coating:

Dimensional Tolerances: X,XX

ECKEN, RADIEN; INNEN MAX. VERBINDUNGSART; Joining:

Corner, Radii: VERBINDUNGSART; Joining:

SCHARFKANTIG GEZ. ECKEN FASE QO. RADIUS: MAX.

Break Sharp Edgee: WÄRMEBEHANDLG; Heat Treat:

	Diese Zeichnung ist unser geistig Eigentum und urheberrechtlich g- schützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dri		
KLASSE; Class: 6441	weitergegeben werden.		
GEZ.AM; Finish: 2.3.1982	NCR NC		
GEZ.; Dfts.: 260	AU(

This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reprodule prohibited.

NCR SMBH AUGSBURG
GRUPPE Unit: LINE PRINTER

ERSATZ FOR; Supersedes: 017-0006308 COOE: -

GEPR.; Chkr.:

GES.; Appd.: NORMGEPR.; Appd.:

ERSETZT DURCH; Suped. by:

KONSTR.; Designer:

CONTROL OF SERVICES AND A SERVICE SERVICES OF THE SERVICES AND A CONTROL OF THE SERVICES AND A SERVICE AND A SERVICES AND A SERVICE AND A SERVICE AND A SERVICES AND A SERVICE AND A SERVICES AND A SERVICES AND A SERVICES AND A SERVICES AND A SERVI

MAX.

HÄRTE; Hardness:

BOHRUNGEN ENTGRATET;

Hole Deburr Depth.: